

**ОДНОИГОЛЬНАЯ ПРЯМОСТРОЧНАЯ
ШВЕЙНАЯ МАШИНА С
АВТОМАТИКОЙ И СЕНСОРНОЙ ПАНЕЛЬЮ**


JATI JT-1969



**РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ
(ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ)**



ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- 1) Внимательно изучите данное руководство перед установкой оборудования и началом работы.
- 2) Сборка и настройка оборудования должны проводиться только квалифицированным персоналом.
- 3) Инструкции, выделенные знаком , должны выполняться в точном соответствии во избежание травм и повреждений.
- 4) Из соображений безопасности запрещено использовать удлинитель с несколькими розетками для подключения питания.
- 5) При подключении проводов к источникам питания необходимо убедиться, что напряжение сети менее 250V и оно соответствует номинальному напряжению, указанному в маркировке оборудования.
- 6) Не допускается работа оборудования под прямыми солнечными лучами, на открытом воздухе, а также в помещении с температурой свыше 45°C или ниже 0°C.
✳️Внимание: Если на блоке управления указано напряжение AC 220V, не подключайте его к розетке с напряжением AC 380V. Это может привести к неисправности двигателя. Если все же двигатель оказался подключен к розетке 380V, немедленно отключите питание. Непрерывная подача напряжение в течение 5 минут может привести к повреждению предохранителя F2, перегоранию электронных компонентов в блоке управления, а также поставить под угрозу личную безопасность.
- 7) Избегайте работы вблизи нагревательных приборов, в зоне конденции или в условиях влажности ниже 10% или выше 95%.
- 8) Не допускается работа в запыленных помещениях, помещениях с едкими веществами и летучими газами.
- 9) Запрещено ставить на провода тяжелые предметы. Также старайтесь избегать перегибов проводов.
- 10) Заземляющий провод должен быть подключен к системе заземления производственного помещения с помощью разъемов соответствующего размера. Подключение должно быть сделано на постоянной основе.
- 11) Все подвижные части должны быть защищены от внешних воздействий.
- 12) При первом включении машины отключите функцию обрезки и проверьте направление вращения и стабильность работы на низкой скорости.
- 13) Отключайте питание машины перед выполнением следующих операций:
 1. Подключение/отключение соединительных штекеров блока управления или мотора.
 2. Заправка нити.
 3. Опрокидывание головки машины.
 4. Ремонт или механические регулировки.
 5. Когда машина не используется.
- 14) Ремонт и техническое обслуживание машины должны проводиться квалифицированным электромеханиками, прошедшими соответствующую подготовку.
- 15) Для ремонта должны использоваться запасные части, поставленные или одобренные производителем.
- 16) Оберегайте машину от механических повреждений.

Гарантийное обслуживание:

Время гарантийного обслуживания оборудования составляет 1 год с момента покупки или 2 года с момента производства.




Содержание гарантии:

При условии правильной эксплуатации любые поломки в течение гарантийного периода будут устранены или компенсированы за счет производителя. Однако в ряде случаев услуги будут платными, даже если поломка произошла в течение гарантийного периода. К ним относятся:

1. Поломки по причине неправильного использования машины, в том числе: подключение к источнику высокого напряжения; использование оборудования не по назначению; разборка, сборка, ремонт, модификация оборудования некомпетентным персоналом; несоблюдение правил безопасности; попадание воды, масла, посторонних предметов в машину.
2. Поломки, вызванные обстоятельствами непреодолимой силы: пожар, землетрясение, ураган, наводнение, удар молнии, солевая эрозия, влажность, перепад напряжения и другие стихийные бедствия или неподходящая окружающая среда.
3. Поломки от падения машины после покупки или во время транспортировки устраняются за счет клиента.

* ПРИМЕЧАНИЕ: мы прикладываем максимальные усилия для производства оборудования высокого качества. Однако внешние электромагнитные помехи или нестабильный источник питания могут влиять на его работу, вызывая поломки. Чтобы избежать этого, пользователю рекомендуется должным образом подготовить систему заземления и использовать надежные защитные устройства.

1. КЛАВИШИ ДИСПЛЕЯ И ИХ ОПИСАНИЕ

Наименование	Клавиша	Описание
Функция редактирования параметров		Нажмите клавишу для входа (выхода) в (из) интерфейс(а) установки параметров пользователя.
Многосекционное шитье		Установите значок непрерывного обратного стежка для настройки многосекционной строчки и включите установку многосекционной строчки (работает только в режиме многосекционного шитья)
Функция блокировки дисплея		Блокировка / разблокировка дисплея.
Увеличение скорости		Увеличивает скорость шитья.
Уменьшение скорости		Уменьшает скорость шитья.
Функция шитья по шаблону	Patt	Нажмите клавишу для активации (отмены) функции шитья по шаблону. При включении данной функции текущий режим шитья будет отключен по умолчанию.
Начальная закрепка		Шитье начальной закрепки сегмента В (или АВ) 1 раз. Шитье начальной закрепки сегмента АВ 2 раза.
Конечная закрепка		Шитье конечной закрепки сегмента С (или CD) 1 раз. Шитье конечной закрепки сегмента CD 2 раза.
Обрезка нити		Включение / отключение функции обрезки нити.
Функция зажима		Включение / отключение функции зажима.
Переключение режимов		Переход между режимами свободного шитья, непрерывного шитья, непрерывной закрепочной строчки, многосекционного шитья.
Медленный старт		Включение / отключение медленного старта.
Выбор положения остановки иглы		Короткое нажатие смещает положение иглы вверх/вниз на половину.
Автоматическая функция		(Действительна для непрерывного и многосекционного шитья). Нажатие клавиши включает / отключает автоматическую функцию.
Автоматический подъем лапки		Нажатие клавиши переключает автоматический подъем лапки после остановки на автоматический подъем лапки после обрезки.
Счетчик		Отображает на дисплее текущее значение счета.
Скорость		Отображает на дисплее скорость в текущем режиме шитья.
Установка длины стежка		Отображает на дисплее текущее значение длины стежка. Нажмите на клавишу для настройки длины стежка.
Высота подъема лапки		Отображает на дисплее текущее значение. Нажмите на клавишу для настройки высоты подъема лапки.

2. ПАРАМЕТРЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ

Если клавиша настройки нажата на другом экране, на дисплее будут отображено меню настройки. Нажмите соответствующую графу для входа в нужное меню.

№ п/п	Меню
1	<Start Back-Tacking Setting> / Настройка начальной закрепки
2	<Sewing Mode Setting> / Настройка режима шитья
3	<End Back-Tacking Setting> / Настройка конечной закрепки
4	<Soft Start Setting> / Настройка плавного старта
5	<Output Function Setting> / Настройка выходных функций
6	<Main Shaft Motor Relative Setting> / Настройка функций главного вала мотора
7	<Pedal Relative Setting> / Настройка функций педали
8	<Counter Setting> / Настройка счетчика
9	<Manual Switch Function Setting> / Настройка ручного переключения
10	<Safety Protection Setting> / Настройка безопасности
11	<Other Setting> / Другие настройки
12	<Interface Display> / Интерфейс дисплея
13	<Auxiliary Function> / Вспомогательные функции
14	<About System> / О системе

2.1. <START BACK-TACKING SETTING> / НАСТРОЙКА НАЧАЛЬНОЙ ЗАКРЕПКИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
1001	<Start Back-Tacking Speed> / Скорость начальной закрепки	200-3200	1600	
1002	<Start Back-Tacking Mode Selection> / Выбор режима начальной закрепки	OFF/ON	ON	OFF: Запуск и остановка осуществляется при помощи педали ON: Легкое нажатие на педаль запускает автоматический процесс
1003	<Mode Selection at the end of Start-Back Tacking> / Выбор режима окончания начальной закрепки	OFF/ON	ON	OFF: Машина останавливается по окончании шитья начальной закрепки ON: По окончании шитья начальной закрепки машина продолжает шить, если нажата педаль или горит сигнал START.

2.2. <SEWING MODE SETTING> / НАСТРОЙКА РЕЖИМА ШИТЬЯ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
2001	<Free Sewing Speed> / Скорость свободного шитья	100-5000	3500	
2002	<Automatic Constant-Stitch Sewing Speed> / Автоматическая скорость шитья непрерывного стежка	200-4000	3500	Постоянная скорость шитья при активации сигнала.
2003	<Bar-Tacking Speed> / Скорость закрепки	200-4000	2000	
2004	<Back Tacking Stitch Compensation> / Компенсационный закрепочный стежок	0-200	167	
2005	<Mode Selection for Bar-Tacking> / Выбор режима закрепочной строчки	0-1	1	0: Запуск и остановка осуществляются педалью 1: Легкое нажатие на педаль запускает процесс

2.3. <END BACK-TACKING SETTING> / НАСТРОЙКА КОНЕЧНОЙ ЗАКРЕПКИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
3001	<End Back-Tacking Speed> / Скорость конечной закрепки	200-3200	2000	

2.4. <SOFT START SETTING> / НАСТРОЙКА ПЛАВНОГО СТАРТА

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
4001	<Soft Start> / Плавный старт	ON/OFF	OFF	
4002	<Soft Start Speed> / Скорость плавного старта	200-1500	400	
4003	<Stitch Numbers for Soft Start> Количество стежков для плавного старта	1-99	2	

2.5. <OUTPUT FUNCTION SETTING> / НАСТРОЙКА ВЫХОДНЫХ ФУНКЦИЙ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
5001	<Trimming Function Setting> / Настройка функции обрезки			
5002	<Clamp/Wiper Function Setting> / Настройка функции захвата/вайпера			
5003	<Presser Foot Function Setting> / Настройка функций прижимной лапки			
5004	<Tension Release Device Function Setting> / Настройка натяжения нити			

2.5.1. <TRIMMING FUNCTION SETTING> / НАСТРОЙКА ФУНКЦИИ ОБРЕЗКИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
5101	<Trimming Output Function Setting> / Включение /отключение функции обрезки	ON/OFF	ON	
5102	<Trimming Step Return Speed> / Скорость шага возврата обрезки	20-400	100	
5103	<Trimming First Section Speed> / Скорость первого шага обрезки	20-400	200	
5104	<Trimming Second Section Speed> / Скорость второго шага обрезки	20-400	100	
5105	<Trimming Action Time> / Время действия обрезки	10-990	200	
5106	<The Angle of Trimming First Infeed> / Угол обрезки первого шага	0-1439	935	
5107	<The Angle of Trimming Second Infeed> / Угол обрезки второго шага	0-1439	1435	
5108	<First Trimming Distance> / Первое расстояние обрезки	0-200	100	
5109	<Second Trimming Distance> / Второе расстояние обрезки	0-200	145	
5110	<Trimming Step Return Time> /	10-990	60	

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
	Время возврата шага обрезки			

2.5.2. <CLAMP/WIPER FUNCTION SETTING> / НАСТРОЙКА ФУНКЦИИ ЗАХВАТА/ВАЙПЕРА

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
5201	<Clamp Output Function Setting> / Настройка функции вайпера	0-11	3	0: Вайпер отключен 1: Вайпер включен 2-11: Увеличение захвата нити и давления
5202	<Clamp Start Angle> / Начальный угол захвата	10-359	100	
5203	<Clamp End Angle> / Конечный угол захвата	10-359	270	
5204	<Wiper/Sweep Thread Action Time> / Время действия захвата/очистки	10-990	380	Время действия захвата/очистки

2.5.3. <PRESSER FOOT FUNCTION SETTING> / НАСТРОЙКА ФУНКЦИЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
5301	<Presser Foot Lay Down Time> / Время опускания лапки	10-990	150	
5302	<Presser Foot Lift Highest Compensation When Pedal Return to Intermediate Step at Sewing Stop> / Компенсация наивысшего подъема прижимной лапки, когда педаль возвращается в среднюю точку во время остановки	0-160	80	Значение 80 соответствует нулевой компенсации. Большее значение, как положительная компенсация, при котором подъем прижимной лапки будет увеличен. Меньшее значение, как отрицательная компенсация, подъем прижимной лапки будет уменьшен.
5303	<The Highest of Presser Foot Lift Highness> / Наивысшая точка подъема прижимной лапки	0-150	150	
5304	<Presser Foot Speed> / Скорость прижимной лапки	20-400	200	
5305	<Presser Foot Pressure> / Давление прижимной лапки	0-1	1	0: Ослаблять во время подъема прижимной лапки 1: Не ослаблять во время подъема прижимной лапки

2.5.4. <TENSION RELEASE DEVICE FUNCTION SETTING> / НАСТРОЙКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
5401	<Thread Tension Release Start Angle> / Начальный угол натяжения нити	1-359	30	
5402	<Thread Tension Release End Angle> / Конечный угол натяжения нити	1-359	180	
5403	<Thread Tension Release Force Setting> / Настройка силы натяжения нити	0-80	30	Большее значение соответствует большей силе.

2.6. <MAIN SHAFT MOTOR SETTING> / НАСТРОЙКА ФУНКЦИЙ ГЛАВНОГО ВАЛА МОТОРА

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
6001	<Trimming Process Main Shaft Motor Speed> / Скорость главного вала в процессе обрезки	100-500	300	
6002	<Reverse Angle Function Selection after Trimming> / Включение/отключение функции обратного угла после обрезки	ON/OFF	OFF	
6003	<Adjustment of Reverse Angles after Trimming> / Регулировка обратного угла после обрезки	40-200	160	
6004	<Needles Goes Up Automatically as Power Turned On> / Игла занимает верхнее положение после включения питания	0-1	0	0: Функция отключена 1: Игла автоматически поднимается вверх после включения питания
6005	<Up Position Adjustment> / Регулировка верхнего положения	0-1439	230	
6006	<Down Position Adjustment> / Регулировка нижнего положения	0-1439	930	
6007	<Low (Positioning) Speed> / Скорость позиционирования	100-500	210	Настройка скорости позиционирования
6008	<Stopping Strength as Half-way> / Остановочная сила на полпути	1-45	16	
6009	<Stopping Strength after Trimming> / Остановочная сила после обрезки	10-50	20	
6010	<Manual Back-Tacking Limit> / Предел ручной закрепки	0-3200	0	
6011	<Upper Needle Position Adjustment> / Регулировка верхнего положения иглы	0-40	40	
6012	<Lower Needle Position Adjustment> / Регулировка нижнего положения иглы	0-750	750	

2.7. <PEDAL RELATIVE SETTING> / НАСТРОЙКА ФУНКЦИЙ ПЕДАЛИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
7001	<The Constant-Stitch Whether Can Execute End Back-Tacking Sewing Function Selection> / Включение/отключение функции конечной закрепки для непрерывного стежка	ON/OFF	ON	ON: После прошивания последнего корректирующего стежка машина автоматически начинает конечную закрепочную строчку. OFF: После прошивания последнего корректирующего стежка машина не начинает конечную закрепочную строчку. Необходимо снова нажать на педаль для шитья конечной закрепки или корректирующего стежка.
7002	<Speed Curve Adjustment (%)> / Регулировка скорости поворота	10-100	80	Настройка набора скорости в зависимости от наклона. Большее значение соответствует большей скорости. Меньшее значение – меньшей скорости.

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
7003	<Presser Foot UP/DOWN at Intermediate Stop When Pedal Return to Half Step> / Направление движения прижимной лапки ВВЕРХ/ВНИЗ при промежуточной остановке, когда педаль возвращается на полшага.	0-1	0	0: Прижимная лапка движется вниз 1: Прижимная лапка движется вверх
7004	<Presser Foot UP/DOWN after Trimming When Pedal Return to Half Step> / Направление движения прижимной лапки ВВЕРХ/ВНИЗ после обрезки, когда педаль возвращается на полшага.	0-1	0	0: Прижимная лапка движется вниз 1: Прижимная лапка движется вверх
7005	<Pedal to Half-Heeling Position, Presser Foot Position Selection> / Выбор положения лапки, когда пяточная область педали находится на полшага.	0-1	1	0: Прижимная лапка движется вниз 1: Прижимная лапка движется вверх
7006	<The Voltage of Forward Step Pedal Point> / Напряжение передней точки педали	30-1000	520	
7007	<The Voltage of Intermediate Step Pedal Point> / Напряжение средней (промежуточной) точки педали.	30-1000	420	
7008	<The Voltage of Half Heeling Pedal Point> / Напряжение пяточной точки педали на полшага.	30-1000	270	
7009	<The Voltage of Heeling Pedal Point> / Напряжение пяточной точки педали.	30-1000	130	
7010	<Delay Time of Half Heeling Pedal> / Время задержки пяточной точки на полшага педали.	10-900	200	

2.8. <COUNTER SETTING> / НАСТРОЙКА СЧЕТЧИКА

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
8001	<Counter Selection> / Выбор счетчика	0-2	1	0: Счетчик выключен. 1: Увеличивающий счетчик (каждая обрезка добавляет 1 к счету, текущее значение совпадает с установленный и отображается на дисплее). 2: Уменьшающий счетчик (каждая обрезка минусует 1 от текущего значения, на дисплее значение отображается после того, как текущее значение станет 0).
8002	<Counter Current Value / Setting Value> / Текущее значение счетчика / Установленное значение	0-9999	0/0	Текущее значение показывает фактическую величину; Установленное значение – это контрольная величина.

8003	<Setting Counter Trimming Time> / Установка времени обрезки счетчика	0-50	1	Если вы выберете значение 1, счет будет учитывать каждую обрезку. Если вы выберете значение 2, счетчик будет увеличивать значение при двойной обрезке и т.д.
------	--	------	---	---

2.9. <MANUAL SWITCH FUNCTION SETTING> / НАСТРОЙКА РУЧНОГО ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
9001	<Setting Function of Manual Switch A> / Установка функции ручного переключателя А	0-3	2	0: Половина стежка 1: Один стежок 2: Непрерывная корректирующая половина стежка 3: Непрерывный корректирующий стежок
9002	<Setting Function of Manual Switch B> / Установка функции ручного переключателя В	0-1	0	0: Выполнение закрепочного стежка, когда машина работает или останавливается. 1: Выполнение закрепочного стежка, когда машина работает, корректирующий стежок доступен после остановки машины.

2.10. <SAFETY PROTECTION SETTING> / НАСТРОЙКА БЕЗОПАСНОСТИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
10001	<Machine Protection Switch Testing> / Тестирование защитного выключателя машины	0-2	1	0: Отключено 1: Тестирование положительного сигнала 2: Тестирование отрицательного сигнала
10002	<Oil Level Lower Protection Testing> / Тестирование нижней защиты уровня масла	0-1	1	0: Отключено 1: Тестирование
10003	<Section High Voltage Protection Value> / Защита от высокого напряжения	500-1023	880	После тестирования внешнего напряжения переменного тока для передачи постоянного напряжения в случае, если значение выходит за установленные пределы, система прекратит работу и выдаст предупреждение E01.
10004	<Thread Slacking Electromagnet Protection Time> / Защитное время электромагнита для ослабления нити	1-120	15	Рабочее время защиты электромагнита (S).

2.11. <OTHER SETTING> / ДРУГИЕ НАСТРОЙКИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
11001	<Motor Zero Point Correcting> / Коррекция нулевой точки мотора			
11002	<Sensor by Knee Start AD Value> / Начальное значение AD датчика коленоподъемника	0-1023	600	
11003	<Normal Stitches Length> / Длина обычного стежка	0-75	30	
11004	<Manual Tight Seam Stitch Length> / Длина уплотненного стежка, задаваемая вручную	0-81	52	
11005	<Tacking Stitch Length Com-	0-100	50	

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
	рensation> / Компенсация ширины закрепочного стежка			
11006	<Back-Tacking Stitch Length Compensation> / Компенсация длины закрепочного стежка	0-100	50	
11007	<Forward Stitch Correction Stitch Length> / Компенсация длины переднего корректирующего стежка	0-81	76	

2.11.1. <MOTOR ZERO POINT CORRECTING> / КОРРЕКЦИЯ НУЛЕВОЙ ТОЧКИ МОТОРА

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
11011	<Main Shaft Motor Zero-Point Correction> / Коррекция нулевой точки двигателя главного вала	0-720	160	
11012	<Back Tacking Motor Zero-Point Correction> / Коррекция нулевой точки двигателя за-крепки	0-100	50	Когда установленная длина стежка – 0мм, точно настройте значение, чтобы фактическая длина стежка была 0мм.
11013	<Press Foot Motor Zero-Point Correction> / Коррекция нулевой точки двигателя прижимной лапки	0-100	50	

2.12. <INTERFACE DISPLAY> / ИНТЕРФЕЙС ДИСПЛЕЯ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
12001	<Brightness> / Яркость	1-100	50	
12002	<Main Interface Locked Automatically> / Автоматическая блокировка главного меню	0-900	10	0: Никогда 0-900: Автоматическая блокировка через установленный интервал времени бездействия.
12003	<Language Setting> / Выбор языка	0-1	0	0: Китайский 1: Английский

2.13. <AUXILIARY FUNCTION> / ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
13001	<With Clamp Function without any Thrum Mode> / Режим с функцией захвата без пучка на срезе			
13002	<Ending Tight Seam Mode> / Режим уплотнения на последнем стежке			
13003	<Layer Seam Mode> / Режим слоев строчки			
13004	<Pattern Seam Mode> / Режим шитья по шаблону			
13005	<Testing Mode> / Режим тестирования			

2.13.1. <WITH CLAMP FUNCTION WITHOUT ANY THRUM MODE> / РЕЖИМ С ФУНКЦИЕЙ ЗАХВАТА БЕЗ ПУЧКА НА СРЕЗЕ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
13011	<The Delay Time Before Hook Thread with Clamp Function without any Thrum> / Время задержки челночной нити с функцией захвата без пучка на срезе	0-990	100	
13012	<The Hook Thread Action Time with Clamp Function without any Thrum> / Действие челночной нити с функцией захвата без пучка на срезе	0-990	30	
13013	<The Return Back Delay Time of Hook Thread with Clamp Function without any Thrum> / Время задержки возврата назад челночной нити с функцией захвата без пучка на срезе	0-990	30	
13014	<Duty Cycle for Hook Thread with Clamp Function without any Thrum> / Рабочий цикл челночной нити с функцией захвата без пучка на срезе	1-100	30	
13015	<The Suction Time for Clamp Function without any Thrum> / Время всасывания нити с функцией захвата без пучка на срезе	0-5000	1000	
13016	<Duty Cycle for Pull Thread with Clamp Function without any Thrum> / Рабочий цикл для вытягивания нити с функцией захвата без пучка на срезе	0-100	0	

2.13.2. <ENDING TIGHT SEAM MODE> / РЕЖИМ УПЛОТНЕНИЯ НА ПОСЛЕДНЕМ СТЕЖКА

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
13021	<Ending Tight Seam Stitches> / Строчки с конечными уплотненными стежками	0-60	10	
13022	<Ending Tight Seam Speed> / Скорость конечных уплотненных стежков	100-1000	500	
13023	<Ending Tight Seam Direction> / Направление конечных уплотненных стежков	0/1	0	0: Против часовой стрелки 1: По часовой стрелке
13024	<Ending Tights Seam Stitches Number> / Количество конечных уплотненных стежков	0-12	0	Режим конечных уплотненных стежков, когда значение равно 0.

2.13.3. <LAYER SEAM MODE> / РЕЖИМ СЛОЕВ СТРОЧКИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
13031	<Layer Seam Mode Switch> / Включение/отключение режима слоев строчки	ON/OFF	OFF	
13032	<Layer Seam Mode Rotation Speed over Tick> / Скорость вращения над отметкой в режиме слоев строчки	200-3700	2000	
13033	<Fabric Thickness Sensor AD Value> / Значение AD датчика толщины ткани	0-1023	530	Значение AD датчика показывает текущую толщину ткани
13034	<Setting Layer Scale> / Настройка шкалы слоев	1-100	10	
13035	<Layer Seam Stitch Length Limit> / Предел длины стежка слоя	0-200	100	

2.13.4. <PATTERN SEAM MODE> / РЕЖИМ ШИТЬЯ ПО ШАБЛОНУ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
13041	<Pattern Seam Mode Switch> / Включение/выключения режима шитья по шаблону	ON/OFF	OFF	
13042	<Pattern Seam Mode Selection> / Выбор режима шаблона	1-9	1	
13043	<Pattern Seam Mode Setting> / Настройки шаблонов			
13044	<Pattern Seam Maximum Limit> / Максимальный предел шаблона	10-3000	2500	

2.13.4.3. <SETTING OF PATTERN SEAM STYLE 1> / НАСТРОЙКА ШАБЛОНА 1

No	<Stitch Numbers> / Количество стежков	<Stitches Length (mm)> / Длина стежка (мм)	<Repeat Times> / Количество повторов
1	1	4,8	5
2	1	2,0	1
3-10	0	0,0	1

<SETTING OF PATTERN SEAM STYLE 2> / НАСТРОЙКА ШАБЛОНА 2

No	<Stitch Numbers> / Количество стежков	<Stitches Length (mm)> / Длина стежка (мм)	<Repeat Times> / Количество повторов
1	1	4,0	5
2	4	2,0	1
3-10	0	0,0	1

<SETTING OF PATTERN SEAM STYLE 3> / НАСТРОЙКА ШАБЛОНА 3

No	<Stitch Numbers> / Количество стежков	<Stitches Length (mm)> / Длина стежка (мм)	<Repeat Times> / Количество повторов
1	1	3,5	5
2	4	1,5	1
3-10	0	0,0	1

2.13.5. <TESTING MODE> / РЕЖИМ ТЕСТИРОВАНИЯ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
13051	<Testing Mode Switch> / Включение/отключение режима тестирования	ON/OFF	OFF	Тестирование представляет собой цикл: Старт – Шитье – Остановка – Обрезка

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
13052	<Output Function Single Testing> / Разовое тестирование выходной функции			
13053	<Testing Mode Setting> / Настройка режима тестирования			

2.13.15.1. <AUTORUN TEST MODE> / РЕЖИМ АВТОМАТИЧЕСКОГО ЗАПУСКА ТЕСТИРОВАНИЯ

<Period> / Период	<Testing Speed> / Скорость тестирования (когда значение скорости 0, текущий цикл не выполняется)	<Running Time (S)> / Продолжительность (с)	<Stop Time (S) /> Время остановки (с)	<Motor Running Direction> / Направление вращения двигателя	<Period Time> / Период времени (не ограничен 0)
1	3000	20	20	1	0
2	0	0	0	1	0
3	0	0	0	1	0
4	0	0	0	1	0
5	0	0	0	1	0

2.13.5.2. <OUTPUT FUNCTION SINGLE TESTING> / РАЗОВОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ ВЫХОДНОЙ ФУНКЦИИ

<Trimming> Обрезка	<Presser Foot Step Reset> Сброс шага прижимной лапки
<Presser Foot> Прижимная лапки	<Step Motor 2> Шаговый мотор 2

2.14. <ABOUT SYSTEM> / О СИСТЕМЕ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
14001	<Version Number> / Номер версии			Отображает на дисплее QR-код, номер версии блока управления, предыдущая версия блока управления, номер версии дисплея, номер версии источника
14002	<State Information> / Информация о состоянии			
14003	<Advanced Setting> / Расширенные настройки			Войдите в интерфейс «Advanced password setting» (Расширенные настройки) и введите пароль. При неправильно введенном пароле на дисплее появится сообщение «Password Error» (Ошибка пароля)
14004	<Restore Factory Default> / Возврат к заводским настройкам			Cancel: Отмена возврата Sure: Возврат к заводским настройкам

2.14.2. <STATE INFORMATION> / ИНФОРМАЦИЯ О СОСТОЯНИИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
14021	<Motor Speed Display> / Текущая скорость двигателя			Показывает на дисплее текущее значение скорости двигателя
14022	<Needle Position Angle Value> / Угол положения иглы			Показывает на дисплее текущее значение угла машины
14023	<Pedal AD Value> / Значение AD педали			Показывает на дисплее текущее значение AD педали
14024	<Busbar Voltage AD Value> / Значение напряжения AD шины			

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
14025	<Oil Level Sensor AD Value> / AD значение датчика уровня масла			
14026	<Knee Moving Position Sensor AD Value> / AD значение датчика положения коленоподъемника			
14027	<Trimming Position Sensor AD value> / AD значение датчика положения ножей обрезки			
14028	<Presser Foot Lift Highness Sensor AD Value> / AD значение датчика высоты подъема прижимной лапки			
14029	<Grating Signal> / Звуковой сигнал			

2.14.3. <ADVANCED SETTING> / РАСШИРЕННЫЕ НАСТРОЙКИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
14031	<Main Shaft Motor Related Advanced Settings> / Расширенные настройки мотора главного вала			
14032	<Back-Tacking Step Motor Related Senior Setting> / Расширенные настройки шагового двигателя закрепки			
14033	<Presser Foot Step Motor Related Senior Setting> / Расширенные настройки шагового двигателя прижимной лапки			
14034	<Advanced Settings Password Modification> / Расширенные настройки модификации пароля			
14035	<Main Shaft Motor Maximum Speed Limit> / Предел максимальной скорости мотора главного вала	100-5000	4000	
14036	<Stitch Length Limit> / Предел длины стежка	0-173	164	

2.14.13.1. <MAIN SHAFT MOTOR RELATED ADVANCED SETTINGS> / РАСШИРЕННЫЕ НАСТРОЙКИ МОТОРА ГЛАВНОГО ВАЛА

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
140311	<UP/DOW Needle Position Distance Value> / Значение расстояния ВЕРХНЕГО / НИЖНЕГО положения иглы	100-1400	720	В интерфейсе настроек ВЕРХНЕГО/НИЖНЕГО положения иглы сохраните значение верхнего положения иглы.
140312	<Main Shaft Motor Rotation Direct Setting> / Настройка направления вращения мотора главного вала	CCW/CW	CCW	CCW: Против часовой стрелки CW: По часовой стрелке

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
140313	<Main Shaft Motor Maximum Current (A)> / Максимальное значение силы тока мотора главного вала (A)	0-20	10	
140314	<Main Shaft Motor Locked Rotor Current (A)> / Сила тока заблокированного ротора мотора главного вала (A)	0-20	10	
140315	<Main Shaft Motor Normal Current (A)> / Нормальная сила тока мотора главного вала (A)	0-20	16	
140316	<Main Shaft Motor Encoder Type Selection> / Выбор типа энкодера мотора главного вала	0-1	0	0: Без магнитного кольца 1: С магнитным кольцом

2.14.3.2. <BACK-TACKING STEP MOTOR RELATED SENIOR SETTING> / РАСШИРЕННЫЕ НАСТРОЙКИ ШАГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ ЗАКРЕПКИ

№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
140321	<Back-Tacking Step Motor Steady Current> / Постоянный ток шагового двигателя закрепки	1-12	6	
140322	<Back-Tacking Step Motor Maximum Current> / Максимальное значение силы тока шагового двигателя закрепки	1-12	12	
140323	<Back-Tacking Step Motor Maximum Speed> / Максимальная скорость шагового двигателя закрепки	20-600	550	

2.14.3.3. <PRESSER FOOT STEP MOTOR RELATED SENIOR SETTING> / РАСШИРЕННЫЕ НАСТРОЙКИ ШАГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

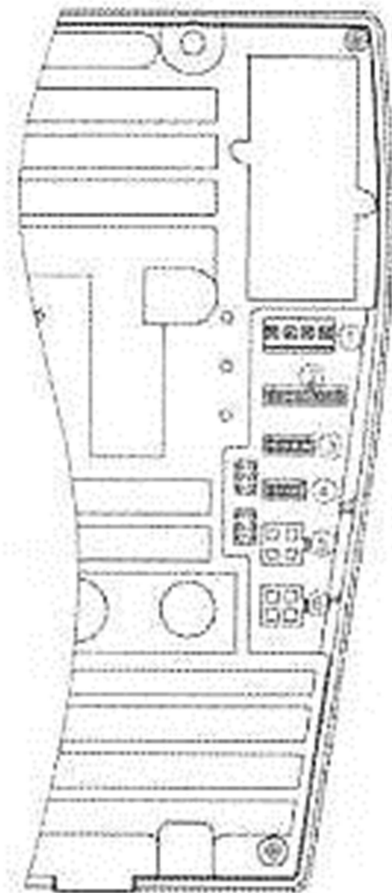
№	Меню	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
140331	<Presser Foot Step Motor Steady Current> / Постоянный ток шагового двигателя прижимной лапки	1-12	8	
140332	<Presser Foot Step Motor Maximum Current> / Максимальное значение силы тока шагового двигателя прижимной лапки	1-12	8	

3. КОДЫ ОШИБОК

Код ошибки	Описание	Решение
E01	Избыток напряжения	Отключите питание машины и проверьте напряжение источника питания (не превышает ли оно разрешенное напряжение для эксплуатации). В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.
E02	Недостаток напряжения	Отключите питание машины и проверьте напряжение источника питания (не превышает ли оно разрешенное напряжение для эксплуатации). В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.
E03	Ошибка связи с электронным блоком CPU	Отключите питание машины и проверьте подключения панели управления – провода могут быть плохо подключены или не подключены. После чего снова включите машину. В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.
E05	Ошибка соединения педали	Отключите питание машины и проверьте подключения педали – провода могут быть плохо подключены или не подключены. После чего снова включите машину. В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.
E07	Ошибка заблокированного ротора двигателя	Поверните шкив машины, чтобы проверить не заклинило ли его. Если заклинило, необходимо отрегулировать механическую часть. Если шкив вращается свободно, проверьте подключения энкодера и мотора. Если подключение слишком слабое или отсутствует, откорректируйте. Если проблем с подключением нет, проверьте напряжение источника питания. Оно может не соответствовать норме. Или скорость машины слишком высокая. Отрегулируйте при необходимости. В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.
E08-0	Плохое соединение	Отключите двигатель, чтобы проверить не заклинило ли его. Если заклинило, необходимо отрегулировать механическую часть. Если шкив вращается свободно, проверьте его подключение. Если подключение слишком слабое или отсутствует, откорректируйте. В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.
E08-2	Шаговый двигатель закрепки перегружен	
E08-4	Шаговый двигатель закрепки не может найти начальную точку	
E08-16	Шаговый двигатель обрезки перегружен	
E08-32	Шаговый двигатель обрезки не может найти начальную точку	
E09 E11	Ошибка сигнала позиционирования	Отключите питание машины и проверьте подсоединение энкодера. Если подключение слишком слабое или отсутствует, откорректируйте. В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.
E10	Соленоид перегружен	Отключите питание машины и проверьте схему подключения, которая может быть повреждена или ее закортитило.
E14	Ошибка энкодера	Отключите питание машины и проверьте подсоединение энкодера. Если подключение слишком слабое или отсутствует, откорректируйте. В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.
E15	Блок питания перегружен	Отключите питание машины и снова включите его. В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.

E17	Неправильное положение защитного выключателя машины	Отключите питание машины, убедитесь, что он не перевернут, а ртутный выключатель не поврежден и не сдвинут.
E20	Двигатель не запустился (ошибка электрического угла)	Отключите питание машины и проверьте подсоединение энкодера. Если подключение слишком слабое или отсутствует, откорректируйте. В случае, если ошибка повторяется, замените блок управления и позвоните в службу поддержки.

4. СХЕМА ПОРТОВ



①	Разъем шнура питания вала двигателя
②	Интерфейс провода энкодера двигателя
③	Интерфейс энкодера шагового двигателя обратной строчки
④	Провод энкодера с интерфейсом шагового двигателя
⑤	Разъем шнура питания шагового двигателя закрепки
⑥	Разъем шнура питания шагового двигателя обрезки